MENUS RESTAURANT SCOLAIRE

(sous réserve d'approvisionnement)

Lundi 02/11	Mardi 03/11	Jeudi 05/11	Vendredi 6/11
Soupe de légumes (Les maraîchers de MB)	**Œufs vinaigrette** (SARL REY Montardon)	**Velouté aux poireaux** (Les maraîchers de MB	**Riz long** **(Camargue)** **Thon**
Hachis parmentier	**Poulet rôti du Sud-Ouest** **Haricots verts**	**Pennes rigate** *(Euska pastak)* **Au saumon**	**Omelette pommes de terre** *(Œufs SARL REY Montardon)*
Compote de pommes (Les confitures de Haute Soule)	**Yaourts natures** *(Ferme MOURTEROU)* ***et Muesli bio***	**Crème dessert chocolat** **(Ferme Mourterou)**	**Iles flottantes**



