



## ***MENUS***

***Semaine du 1<sup>e</sup> septembre au 04 septembre 2026***

|                        | ENTREE                            | PLAT                                    | DESSERT                      |
|------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|------------------------------|
| <b><u>LUNDI</u></b>    | /                                 | /                                       | /                            |
| <b><u>MARDI</u></b>    | <b>Carottes râpées</b>            | <b>Pâtes bolognaises<br/>BIO</b>        | <b>Fruits</b>                |
| <b>MERCREDI</b>        |                                   |                                         |                              |
| <b><u>JEUDI</u></b>    | <b>Tomates + maïs</b>             | <b>Porc local +<br/>Ratatouille BIO</b> | <b>Yaourt</b>                |
| <b><u>VENDREDI</u></b> | <b>Gaspacho de<br/>betteraves</b> | <b>Lasagnes<br/>végétariennes</b>       | <b>Crème au<br/>chocolat</b> |