Ansamble
UNE ALIMENTATION SAINE & NATURELLE

Semaine du 23/06/2025 au 27/06/2025

ECOLE PRIMAIRE VARENNES

Elémentaire

		LUNDI	MARDI	MERCREDI	JEUDI	VENDREDI
DEJEUNER	**HORS D'OEUVRE**	Salade colorée BIO vinaigrette	Macédoine mayonnaise		Salade de pois chiches à l'indienne	Melon
	PLAT PRINCIPAL	Sauté de dinde sauce paprika	Colin d'Alaska sauce poivrons		Cordon bleu	Pâtes TORTI BIO façon all'amatriciana Tortis BIO à la napolitaine
	GARNITURE	Petits pois et carottes au jus	Blé BIO		Haricots verts	
	FROMAGE/LAITAGE	Saint Paulin	Yaourt nature		Fraidou	
	DESSERT	Rocher coco	Pomme		Moelleux aux fruits rouges	Nectarine

	DIVERS					Emmental râpé