

RECUEIL DES ACTES  
ADMINISTRATIFS  
N° 08 01 2026

PUBLIÉ LE 8 JANVIER 2026

# Sommaire

**Préfecture de la Sarthe / Direction du Cabinet**

72-2026-01-08-00004 - AP LIMITATION VITESSE-1 (2 pages)

Page 3

Préfecture de la Sarthe

72-2026-01-08-00004

AP LIMITATION VITESSE-1



**PRÉFET  
DE LA SARTHE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*

**Direction départementale  
des territoires**

Le Mans, le 08 janvier 2026

Arrêté préfectoral  
portant réglementation temporaire de la limitation de la vitesse de circulation et  
d'interdiction de dépassement de véhicules sur le réseau routier  
du département de la Sarthe hors agglomération

---

**LE PRÉFET DE LA SARTHE**  
**Chevalier de l'Ordre national du Mérite**

Vu le Code de la route ;  
Vu le Code de la voirie routière ;  
Vu la loi n°82-213 du 2 mars 1982 relative aux droits et libertés des communes, des  
départements et des régions ;  
Vu la loi n° 2004-811 du 13 août 2004 modifiée de modernisation de la sécurité civile ;  
Vu la loi n°2004-809 du 13 août 2004 relative aux libertés responsabilités locales ;  
Vu le décret n°2004-374 du 29 avril 2004 relatif aux pouvoirs des préfets, à l'organisation et à  
l'action des services de l'État dans les régions et les départements ;  
Vu le décret du 12 juin 2025 nommant Monsieur Sébastien JALLET, préfet de la Sarthe ;  
Considérant la situation climatique exceptionnelle et les vents violents prévus dans le  
département les 08 et 09 janvier 2026 ;  
Considérant que pour assurer la sécurité des usagers de la voie publique et du personnel de  
secours, il y a lieu de limiter la vitesse de circulation et de dépassement des véhicules sur le  
réseau routier du département de la Sarthe hors agglomération ;  
Sur proposition du Directeur départemental des territoires de la Sarthe ;

## **A R R Ê T E**

**Article 1 :** La vitesse de circulation maximale des véhicules est abaissée, hors agglomération, de  
20km/h par rapport à la vitesse maximale autorisée sur l'ensemble du réseau routier du  
département de la Sarthe.

**Article 2 :** Le dépassement de véhicules est interdit pour les véhicules de +3,5 tonnes et les  
véhicules attelés (remorque, caravane...).

19 boulevard Paixhans CS 10013  
72042 LE MANS Cedex 9  
Tél : 02 85 32 75 00  
Mél : [ddt@sarthe.gouv.fr](mailto:ddt@sarthe.gouv.fr)  
Horaires d'ouverture : 8h30 - 12h00 / 13h30 - 16h30

1/2

**Article 3 :** Les articles 1 et 2 sont applicables du jeudi 08 janvier 2026 à 18h00 au vendredi 09 janvier 2026 à 12h00.

**Article 4 :** Toute infraction aux dispositions du présent arrêté sera constatée et poursuivie conformément aux lois et règlements en vigueur. Selon le Code de la route, l'amende prévue à cet effet pour les contraventions de 2ème classe est de 135 €

**Article 5 :** La présente décision est susceptible de recours gracieux auprès du Préfet de la Sarthe, de recours hiérarchique auprès du/des ministre(s) concerné(s), ou de recours contentieux devant le Tribunal Administratif de Nantes dans le délai de deux mois à compter de sa notification. La juridiction administrative compétente peut aussi être saisie via l'application « Télérecours citoyens » accessible à partir du site [www.telerecours.fr](http://www.telerecours.fr)

**Article 6 :** La Secrétaire Générale de la préfecture de la Sarthe, le Directeur départemental des territoires de la Sarthe, le commandant du groupement de gendarmerie départementale de la Sarthe, le président du conseil départemental de la Sarthe, le directeur départemental de la police nationale de la Sarthe, sont chargés chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté.

Le Préfet

Signé

Sébastien JALLET