

**COMMUNE DE LA POSSESSION**

3 rue Waldeck-Rochet  
97419 La Possession

A Saint Paul, le 02/12/2025

**DEVIS N° 25/596**

Contact : Emmanuel CARRON

Tel : 0693 92 55 00

Mail : ecarron@lapossession.re

Objet : REPRISE PISTE - ROLAND ROBERT

Localisation du chantier : LA POSSESSION

POSTES	DESIGNATION	QUANTITE	UNITE	Prix de vente U HT	Montant total HT
<b>100</b>	<b>REVÊTEMENT</b>				
101	Reprise de la piste en plein PU sur support béton, épaisseur d'environ 13 mm.	250,00	M²	132,20 €	33 050,00 €
102	Marquage : reprise partielle	1,00	FT	2 769,20 €	2 769,20 €
103	Option : retopping complet	1 400,00	m2	28,70 €	
104	Marquage complet	1,00	FT	6 410,30 €	
SOUS TOTAL HT					35 819,20 €

TOTAL HT	35 819,20 €
TVA 8,5%	3 044,63 €
TOTAL TTC	38 863,83 €

Délai de validité de l'offre : 1 mois

Délais de livraison : 12 à 14 semaines, à confirmer au moment de la commande - hors période de fermeture d'usine

Délai de réalisation : 20 jours

**Adrien TECHER**

Chargé études de prix



Le client,

Date :

« Bon pour accord » avec signature et cachet

**CONICA**

RETOPPING OF  
TRACK SYSTEMS FOR SPORTS VENUES

*Comeback  
to the top.*



[www.conica.com](http://www.conica.com)

# On track for success.

## **BACK ON TOP OF THE WORLD OF PROFESSIONAL ATHLETICS**

Athletic track systems are enjoying a strong comeback thanks to high-tech system solutions from CONICA: when prefabricated track surfaces are damaged or start to peel or show signs of weathering over time, the retopping systems from the Swiss specialist, which are installed on site, demonstrate first-class performance.

## **IN SITU RETOPPING WITH POLYURETHANE**

With an in situ retopping based on polyurethane, CONICA makes existing track systems once again suitable for professional use. The technology with high-performance polyurethane is World Athletics-certified, conforms to international quality standards and can be individually adapted to suit any stadium design. Suitable for all climate zones, CONICA system solutions meet the highest professional demands in terms of athletic speed and power transfer. This is why track systems are once again establishing themselves as the world leader.

*CONICA track systems are always at the starting line at top sporting events around the world.*



MONACO



SOFIA

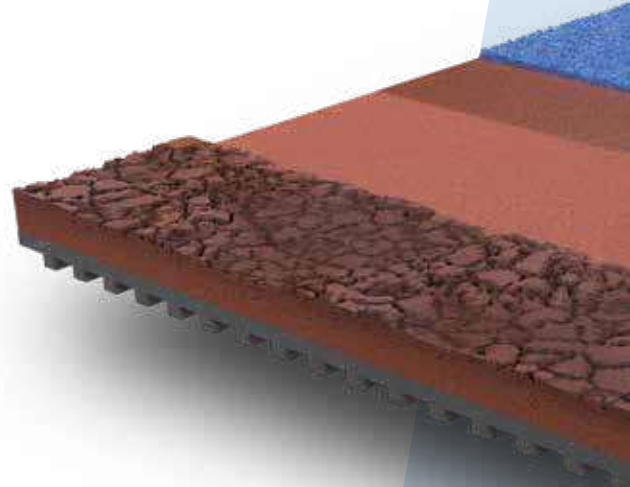


ZURICH

## **CONICA RELIES ON POLYURETHANE**

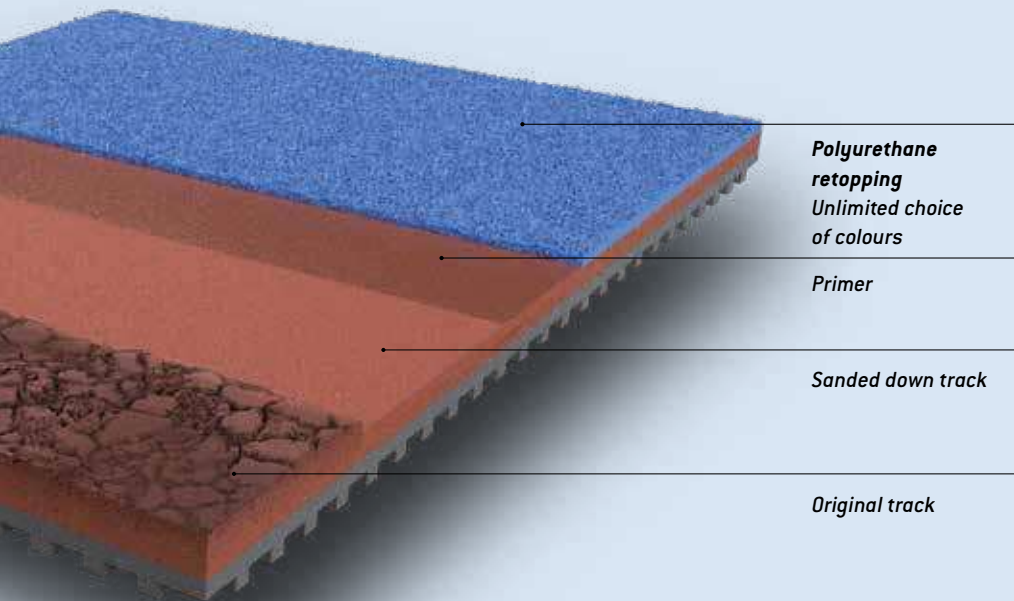
*Its characteristics make it the perfect team player for Swiss-made world-class solutions:*

- **Extremely high elasticity and protection**
- **High level of mechanical resistance**
- **Durable**
- **Suitable for all climate zones**
- **Exceptional UV resistance**
- **Seamless surface**
- **Available in a variety of colours**



# RETOPPING

STEP BY STEP MORE VALUE FOR MONEY



CONICA track systems are evaluated in accordance with the requirements of international athletic associations and institutions.

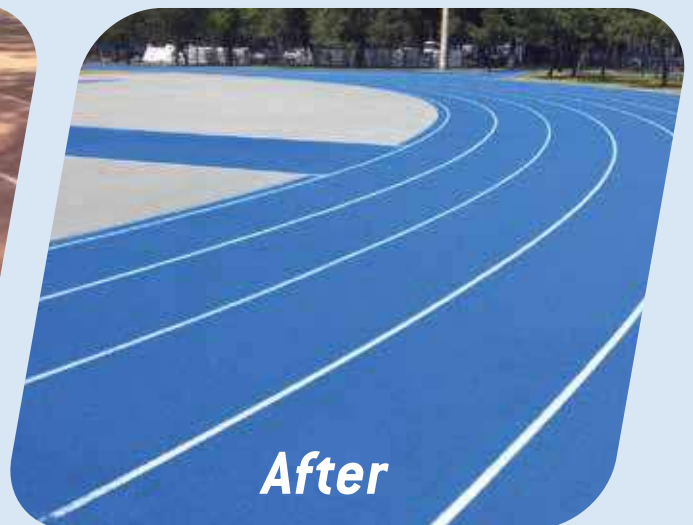
*High performance  
that lasts significantly longer.*



**Before**

## BEFORE

Existing track with weather damage and signs of wear.

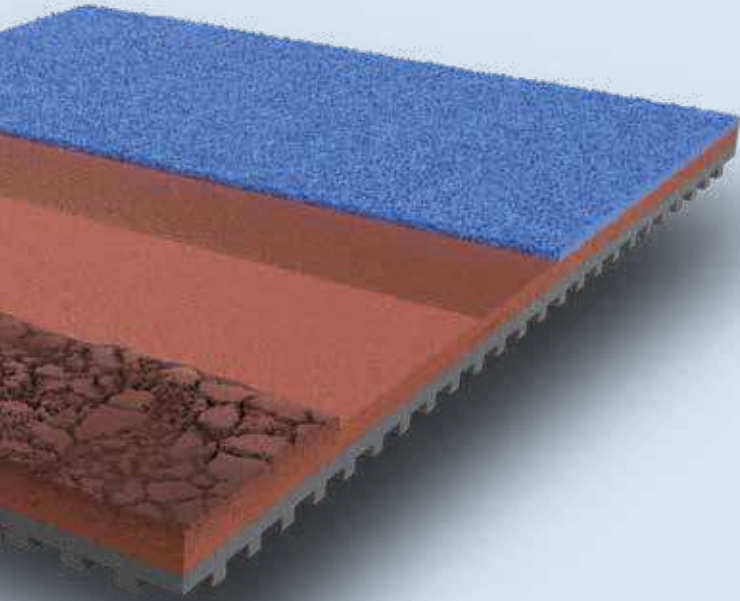


**After**

## AFTER

Retopping with a weather-resistant and durable CONICA solution.

# What a winner looks like.



## **ECONOMICAL, DURABLE AND SUITABLE FOR ALL CLIMATE ZONES**

*Prefabricated track systems are often difficult to repair. Any damage significantly impacts the usability and overall appearance of the system. CONICA offers a sustainable, economical solution for this issue: an in situ retopping that is visually identical to a newly installed track system.*

*Track systems renovated by CONICA on site not only feature excellent technical and functional characteristics; the high-quality synthetic system solutions for sports venues and recreational facilities are also extremely attractive – something that appeals to athletes, organisers and audiences alike.*

- Seamless installation create robust and durable systems
- More economical and time-efficient than installing a new flooring system
- Positive life-cycle assessment



LUXEMBOURG

CONICA Headquarters, Schaffhausen, Switzerland



# Top-level track systems.

CONICA has been a specialist provider of first-class sports and recreational flooring systems for over 40 years. The Swiss company offers comprehensive solutions for track and field tracks, sports and multi-purpose halls, multifunctional facilities, playgrounds and tennis courts for use all over the world.

## SWISS EXPERTISE ON A GLOBAL SCALE

Founded in Schaffhausen in 1977, CONICA continues to employ sophisticated manufacturing technology at its company headquarters. All of the products in the system portfolio are the result of ongoing internal research, development and further optimisation. That is why CONICA products are consistently state of the art and consistently guarantee the best possible workmanship and usability, and why CONICA system solutions can form the basis for successful performance on the part of athletes, organisers, operators and planners.

## FOR VERSATILE APPLICATIONS

With their many years of expertise in the area of high-performance athletics, CONICA develops, manufactures and installs a wide range of flooring systems for industrial facilities, public buildings, car parks, residential properties and sealing systems.



### CONIPUR M

Triple-layer, coloured, high-performance solid polyurethane system.

---

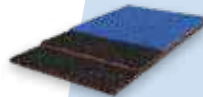
Certificate: World Athletics

Standards: World Athletics, EN 14877,  
DIN V 18035-6, ASTM F2157-02

Use: flooring for track and field facilities  
in performance sport

---

Height: 14 mm



### CONIPUR MX+

Triple-layer, high-performance solid polyurethane system with a foamed polyurethane interlayer.

---

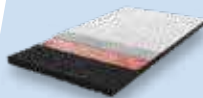
Certificate: World Athletics

Standards: World Athletics, EN 14877,  
DIN V 18035-6, ASTM F2157-02

Use: flooring for track and field facilities  
in performance sport

---

Height: 15 mm



### CONIPUR SW

Double-layer sandwich system.

---

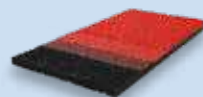
Certificate: World Athletics

Standards: World Athletics, EN 14877,  
DIN V 18035-6, ASTM F2157-02

Use: track and field flooring,  
multi-purpose use

---

Height: 13 mm



### CONIPUR SP

Double-layer, permeable spray coating system.

---

Certificate: World Athletics

Standards: World Athletics, EN 14877,  
DIN V 18035-6, ASTM F2157-02

Use: track and field flooring,  
multi-purpose use, school sports

---

Height: 13 mm

**CONTACT GLOBAL.**

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Switzerland  
Tel. +41 (0)52 644 36 00  
Fax +41 (0)52 644 36 99  
info@conica.com

**CONTACT UK/IRELAND.**

CONICA LTD  
Jessop Way Newark  
Nottinghamshire NG24 2ER  
United Kingdom  
Tel. +44 (0)1636 642 460  
Fax +44 (0)1636 642 477  
enquiry@conica.com

# CONIPUR M classic

## Pleine PUR - système de revêtement

**Domaine d'application**

sport de l'école, pistes d'athlétisme

**Système**

		produit	consommation	application	information supplémentaire
couche de fond	sur asphalte	pas besoin de primaire		-	CONIPUR 74 peut être utilisé pour de surfaces préfabriqués par exemple pour les pierres de bordure et les systèmes de drainage qui sont préfabriqués. Autrement, CONIPUR 3785 doit être utilisé.
	sur béton	<b>CONIPUR 74</b>	0.20 kg/m <sup>2</sup>	airspray ou rouler	
couche élastique	1 <sup>er</sup> couche	<b>CONIPUR 210</b>  granulés de caoutchouc recyclé, 1-4 mm	3.0 kg/m <sup>2</sup>  2.5 kg/m <sup>2</sup> (consommation net)	racle dentelée  répandre	Consommation <a href="#">net</a> de SBR. Pour les <a href="#">surfaces de piste</a> , la quantité totale pour les deux couches d'env. <a href="#">6.2 kg / m<sup>2</sup></a> de granulés SBR doit être calculé. Pour les surfaces plus <a href="#">petites</a> , installées pendant <a href="#">d'une journée</a> , la quantité excédentaire de granulés de SBR doit être <a href="#">augmentée</a> .
	2 <sup>ème</sup> couche	<b>CONIPUR 210</b>  granulés de caoutchouc recyclé, 1-4 mm	3.0 kg/m <sup>2</sup>  2.5 kg/m <sup>2</sup> (consommation net)	racle dentelée  répandre	
couche élastique	couche d'usure	<b>CONIPUR 210</b>  <b>CONIPUR EPDM</b> granules, 1-3.5 mm	3.0 kg/m <sup>2</sup>  2.8 kg/m <sup>2</sup> (consommation net)	racle dentelée  répandre	Consommation <a href="#">net</a> d'EPDM. Pour les <a href="#">surfaces de piste</a> , la quantité <a href="#">totale</a> d'env. <a href="#">4.2 kg / m<sup>2</sup></a> de granulés EPDM doit être calculé. Pour les surfaces plus <a href="#">petites</a> , installées pendant <a href="#">d'une journée</a> , la quantité excédentaire de granulés d'EPDM doit être <a href="#">augmentée</a> .
couche de finition	optionnelle	<b>CONIPUR 2200</b> (CONIPUR 2210)	0.30 kg/m <sup>2</sup>	airspray (2 couches)	CONIPUR 2210 avec des propriétés antidérapant
marquage		<b>CONIPUR 8150</b>	20-30 g/m	airspray	

**Epaisseur de couche en total**

env. 13 mm

## Caractéristiques techniques choisi

		résultat	réquisition	remarques
spécification de WA	absorption des chocs	$\geq 27 \%$	25-50 %	Les valeurs données sont dérivés de rapport du test selon EN 14877
	déformation modifié, verticale	$\leq 1.6 \text{ mm}$	$\leq 3.0 \text{ mm}$	
	perméabilité	imperméable		
	résistance à l'usure	$\leq 2.5 \text{ g}$	$\leq 4 \text{ g}$	
	propriétés mécaniques	résistance à la traction allongement à la rupture	$\geq 0.55 \text{ N/mm}^2$ $\geq 50 \%$	$\geq 0.4 \text{ N/mm}^2$ $\geq 40 \%$

En fonction du substrat, de la source de caoutchouc (granulométrie) et des conditions d'application ou en cas d'utilisation de produits alternatifs, les résultats varieront.

## Caractéristiques environnemental choisi selon DIN V 18035-6

		résultat		réquisition	remarques
éco compatibilité	DOC	48 h	< 5	≤ 20	Les valeurs données sont dérivés de rapport du test selon DIN V 18035-6
	métal lourds		conforme		
	odeur		n'a pas d'odeur		

### Préparation du support

Le support à traiter doit être solide, propre et praticable, exempt de toutes parties non adhérentes, de graisse et d'huile.

En outre, l'infrastructure doit être conforme aux normes applicables, notamment en ce qui concerne la planéité, la pente, l'épaisseur et la force portante

La résistance à la traction minimale du support doit être de  $1.0 \text{ N/mm}^2$ .

L'humidité résiduelle doit être inférieure à 4%.

La température du support doit être supérieure d'au moins  $3^\circ \text{C}$  au point de rosée.

La température optimale des composants se situe lors du mélange / application entre  $15$  et  $25^\circ \text{C}$ .

### Mise en œuvre

CONIPUR 74 est utilisé pour les pièces préfabriquées en béton, telles que les bordures et les systèmes de drainage. CONIPUR 74 est de préférence appliqué avec un dispositif airless à basse pression (pour plus d'informations, voir la fiche technique du produit).

Laisser le solvant s'évaporer et la couche de base devenir collante avant d'appliquer la couche suivante. En fonction de l'humidité de l'air régnant, c'est le cas après environ 2 heures.

Appliquer le primaire uniquement dans les zones où la couche suivante sera installée dans les prochaines 12 heures. Si l'application de la couche de base n'a pas lieu dans les 12 heures, il faut appliquer une nouvelle couche de primaire afin d'éviter une mauvaise adhérence.

CONIPUR 3785 doit être utilisé pour les surfaces en béton frais avec une humidité résiduelle de pas plus de 6 %, telles que les entourages d'anneaux de lancer du

poids, les fondations de poteaux en filet, les boîtes d'entrée de saut à la perche, les planches de décollage, etc.

CONIPUR 3785 s'applique par laminage, substrat préparé. Les flaques ou les couches épaisses sont à éviter. Pour la première couche, la **consommation** doit être d'au moins 0.5 kg/m<sup>2</sup> - ne saupoudrez pas.

La deuxième couche de CONIPUR 3785 doit être appliquée après au moins 12 heures, mais pas plus de 48 heures. Si cela n'est pas possible, le support doit être à nouveau prétraité (ponçage ou grenaillage).

Pour garantir l'adhérence de la couche suivante à base de polyuréthane, la **seconde couche** de CONIPUR 3785 (consommation min. 0.35 kg/m<sup>2</sup>) doit être **saupoudrée** de sable de quartz séché au four (granulométrie 0,3-0,8 mm). Le sable de quartz non lié doit être éliminé après le durcissement (voir la fiche technique du produit pour plus d'informations).

Pour l'**asphalte imperméable** à l'eau, aucun primaire n'est nécessaire.

L'**asphalte perméable** à l'eau doit être scellé pour éviter le débordement du matériau de revêtement. Cela est réalisée soit avec CONIPUR 2400 soit avec un mélange de CONIPUR 210 et de poudre d'EPDM.

Sinon, l'épaisseur totale requise de la surface de la piste n'est pas atteinte. Cela détériore également les propriétés fonctionnelles mécaniques / sportives.

**CONIPUR 210** est appliqué avec une truelle ou une raclette dentelée. Les granules sont répandus sur le CONIPUR 210 humide en excès. La taille des granules est en général Ø 1 - 4 mm. Les granules doivent être **secs**.

Après durcissement, les granules en excès non liés (ce granulat peut être réutilisé pour des surfaces granulaires) sont soigneusement balayés.

Pour la **2<sup>ème</sup> couche le même** est répété.

Pour la **troisième couche CONIPUR 210** est appliqué, les granules EPDM en couleurs sont répandus sur le CONIPUR 210 humide en excès. La taille de granules sera 1 - 3.5 mm. Les granules doivent être **secs**.

Après le durcissement les granules d'excès non liés (ce granulat peut être réutilisé pour des surfaces granulaires) sont balayés soigneusement.

En option, la surface peut être scellée avec le vernis **CONIPUR 2200** ou du CONIPUR 2210 pigmenté (antidérapant).

Le vernis améliore la résistance aux UV, prolonge la durée de vie et simplifie la maintenance (nettoyage plus facile et, à long terme, plus économique).

La couche de finition est pulvérisée en **deux couches** dans des **directions opposées**, avec une consommation approximative de 0.30 kg/m<sup>2</sup>.

Des informations complémentaires et des instructions d'application sont indiquées dans la fiche technique du produit.

### Remarques

Veuillez vous référer à nos fiches techniques de produits pour plus d'informations ou contactez notre service technique.

D'autres indications sur la mise en œuvre ainsi que sur les conditions d'application sont disponibles dans les *"Directives générales de mise en œuvre des systèmes sportifs à l'intérieur et à l'extérieur"*.

Les machines appropriées sont par exemple le Plano Matic (finisseur) et le Mixmatic (malaxeur) de SMG, Vöhringen / Allemagne

# CONIPUR Retop

## Re-Topping de Systèmes Pour Pistes D'Athlétisme

### Domaine d'application

re-top de systèmes existants du Pleine PUR, du sandwich ou de systèmes préfabriqués

### Système Retop **Imperméable** – environ 4 mm d'épaisseur

		produit	consommation	application	information supplémentaire
primaire		<b>CONIPUR 72</b>	$\leq 0.08 \text{ kg/m}^2$	gicler	La piste doit être examinée et réparée avant de commencer le re-top. Dans certains cas, il peut être nécessaire de poncer toute la piste. La piste doit être nettoyée au jet d'eau à haute pression et on laisse sécher complètement.
couche élastique	couche supérieure	<b>CONIPUR 210</b> (CONIPUR 221)	2.5-3.0 kg/m <sup>2</sup> (2.6-3.1 kg/m <sup>2</sup> )	racle dentelée	S.v.p. veuillez contacter notre Service Technique si l'installation d'un tissu de renforcement serait planifier.
		CONIPUR EPDM granules, 1-3.5 mm	$\geq 3.0 \text{ kg/m}^2$ consommation net	saupoudre	L'excès granules inclus calculer environ 4.4 kg/m <sup>2</sup> Dépendant du climat et de la surface à traiter la quantité d'excès granules peut être éventuellement réduit.
couche de finition	optionnelle	<b>CONIPUR 2200</b> (CONIPUR 2210)	0.30 kg/m <sup>2</sup>	gicler (2 couches)	CONIPUR 2210 avec des propriétés anti-skid
marquage		<b>CONIPUR 8150</b>	20-30 g/m	Gicler	

Nous serons heureux de vous **soutenir en mesurant** des **échantillons** du sol existant et suggérer une rénovation appropriée. Sur demande, la salle peut également être inspectée par un de nos techniciens.

Selon **l'état** de la surface existante, il peut être possible qu'une **procédure différente** soit nécessaire ou que **les exigences fonctionnelles du sport** ne puissent être atteintes malgré une remise en état.

## Caractéristiques techniques choisi

		sous condition de	résultat	réquisition	remarques
spécification d'IAAF	absorption des chocs	10 °C 23 °C 40 °C	36 % 40 % 41 %	35-50 %	Les valeurs données sont dérivés d'un rapport du laboratoire selon exigences d'IAAF
	déformation modifié, verticale	10 °C 23 °C 40 °C	1.7 mm 1.9 mm 2.1 mm	0.6-2.5 mm	
	conduite de la glisse	mouillé, semelle de cuir	0.59	≥ 0.5 (méthode DIN) ≥ 47 (méthode TRRL)	
	perméabilité		imperméable		
	propriétés mécaniques	résistance à la traction allongement à la rupture	0.59 N/mm <sup>2</sup> 71 %	≥ 0.5 N/mm <sup>2</sup> ≥ 40 %	

Selon le sous-sol, les granules utilisés et les conditions d'application ainsi l'usage des produits différents les résultats peuvent diverger.

## Système Retop Perméable – environ 3 mm d'épaisseur

		produit	consommation	application	information supplémentaire
couche de fond		<b>CONIPUR 72</b>	$\leq 0.08 \text{ kg/m}^2$	gicler	épreuves préliminaires peuvent indiquer, qu'on n'as pas besoin de la couche de fond
revêtement de projection structuré		<b>CONIPUR 216 / 322</b> (CONIPUR 217)	0.84-1.08 kg/m <sup>2</sup>	gicler (en 2 couches)	Dépendent de l'état de la piste, cela correspond à une consommation total (sans poudre d'EPDM) de 1.4-1.8 kg/m <sup>2</sup>
		CONIPUR EPDM granules, 0.5-1.5 mm	0.56-0.72 kg/m <sup>2</sup>		Le rapport de mélange du revêtement de projection et CONIPUR EPDM granules (0.5-1.5 mm) doit être 6:4.
		CONIPUR EPDM poudre, 0.0-0.5 mm	0.035-0.045 kg/m <sup>2</sup>		S'il vous plaît prêter attention à la recommandation CONICA sur la taille de granule de caoutchouc. À basse températures, il peut être possible d'éliminer la poudre en caoutchouc.
couche de finition	optionnelle	<b>CONIPUR 2200</b> (CONIPUR 2210)	0.25-0.30 kg/m <sup>2</sup>	gicler (2 couches)	En cas de couleurs sensibles (par exemple bleu, gris), il est nécessaire de protéger la surface avec CONIPUR 2200 pigmenté ou CONIPUR 2210 pigmenté afin d'augmenter la stabilité de la couleur. Pour la retopping des surfaces imperméables l'application d'une couche de finition est fortement recommandée. CONIPUR 2210 avec des propriétés anti-skid
marquage		<b>CONIPUR 8150</b>	20-30 g/m	gicler	

Nous serons heureux de vous soutenir en mesurant des échantillons du sol existant et suggérer une rénovation appropriée. Sur demande, la salle peut également être inspectée par un de nos techniciens.

Selon l'état de la surface existante, il peut être possible qu'une procédure différente soit nécessaire ou que les exigences fonctionnelles du sport ne puissent être atteintes malgré une remise en état.

## Préparation du support

La surface à re-top doit être solide, propre et praticable, exempt de toutes parties non adhérentes, de graisse et d'huile. En plus, les **exigences des normes** concernant la pente et la planéité du support sont à respecter.

La pente et aussi le drainage doivent être examinés et – si nécessaire – être réparés.

Dans le cas d'un classement de l'IAAF est prévu, s'il vous plaît assurez-vous que les **exigences** applicables sont satisfaites.

**Important** Les réparations nécessaires doivent être accomplies avant que le re-topping peut commencer.

Il est très probable que l'abrasion est plus haute dans les **régions d'haute utilisation**.

Ces régions peuvent exiger un traitement spécial. Il peut aussi être nécessaire de renouveler le système en parties de la surface.

En outre, l'ensemble de la piste doit être examiné pour les **séparations locales** possibles qui doivent être fixés avec de la colle PU ou - si nécessaire - couper et re-remplir.

Pour préparer la surface on utilise un **nettoyeur** haute pression. Il est nécessaire d'enlever toutes les **particules** desserrées et tous les impuretés. La surface doit sécher complètement.

Des **essais préliminaires** sont **obligatoires** avant la re-nappage est démarré. Si nécessaire, nous pouvons offrir des essais avec un échantillon du sol existant pour proposer notre conseil pour le Retopping.

La **température** du **support** doit être supérieure d'au moins **3 °C** au point de rosée.

La **température** optimale des **composants** se situe lors du mélange / application entre **15 et 25 °C**.

## Mise en œuvre

On arrose un **film mince** de CONIPUR 72 (maximale 0.08 kg/m<sup>2</sup>) à l'aide d'un appareil à basse pression sans air. Le primaire soit seulement appliqué sur une surface qui sera recouvert pendant **des 8 heures**. Si recouvrir ne se déroule pas dans le délai de 8 heures, une **nouvelle couche** de primaire doit être appliquée afin d'éviter la mauvaise adhérence.

## Système Retop **Imperméable**

CONIPUR 210 sera appliqué à l'aide d'une truelle ou d'une racle dentelée. Les granules sont répandus sur le CONIPUR 210 humide en excès. La taille des granules est en général Ø 1-3.5 mm. Les granules doivent être **secs**.

Après le durcissement balayer soigneusement les granules d'excès non liés (ces granules sont à réutiliser).

Si désiré, on peut appliquer une couche de finition sur la surface. CONIPUR 2200 sera appliqué 2 fois sur la surface préparée au moyen d'un pistolet basse pression, sans air.

## Système Retop **Perméable**

**Bien** mélanger CONIPUR 216 (c'est 1 partie par poids de CONIPUR 216 et 2 parties de CONIPUR 322 – renseignements se trouvent dans la fiche technique du produit), les granules CONIPUR EPDM (doit être **sèche**) et la poudre de CONIPUR EPDM et transférer le matériel mixte dans une machine de pulvérisation, spécialement conçue pour ce genre de mélange de pulvérisation.

**Vaporiser** le mélange sur la surface **en deux couches** pour obtenir le taux de couverture spécifié.

Si désiré, on peut appliquer une couche de finition sur la surface. CONIPUR 2200 sera appliqué 2 fois sur la surface préparée au moyen d'un pistolet basse pression, sans air.

Pour re-top des surfaces **imperméables** l'application de CONIPUR 2200 ou de CONIPUR 2210 est hautement recommandée.

## Remarques

Veuillez-vous référer à notre manuel technique pour plus d'informations ou contacter notre service technique.

Nous recommandons en tous cas des **épreuves préliminaires** avant de toute sorte de re-topping.

Pour la mise en œuvre et l'application, veuillez consulter les "directives générales d'application pour les systèmes de revêtements de sols sportifs intérieurs et extérieurs" publiées par CONICA AG.